Guide-lame pour scie Delta de 14 po – tige cylindrique 86N50.30

Le mode d'emploi suivant est fourni par le fabricant.

Caractéristiques



- Construction ultrarobuste de qualité industrielle
- Roulements à billes étanches pour plus de précision et une longévité accrue
- Coefficient de friction très faible pour ne pas surchauffer la lame et prolonger sa durée de vie
- Absence d'usure sur les surfaces de contact, ce qui réduit la fréquence des ajustements, une situation courante avec les guides en forme de bloc
- Le roulement à billes qui sert de butée à l'arrière de la lame réduit également la friction au dos de cette dernière

Les guides-lames jouent un grand rôle dans le bon fonctionnement d'une scie à ruban. Ils empêchent la lame de dévier de sa trajectoire lors de la coupe. Cette fonction s'avère particulièrement importante pendant la refente. En effet, le guidage inadéquat de la lame soumise à la tension produite pendant la refente risque de se traduire par des pièces d'épaisseur inégale et non conformes à vos besoins.

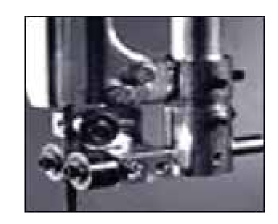
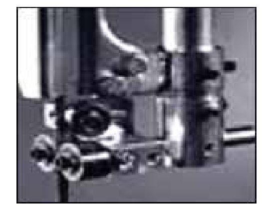
La trousse pour scie Delta de 14 po comprend :

- 1 guide-lame supérieur
- 1 collet de fixation pour le guide-lame supérieur
- 1 tige de fixation pour le guide-lame supérieur
- 1 protège-lame supérieur et son collet de fixation
- 2 vis de montage de 5/16-18 pour le collet de fixation inférieur
- 1 guide-lame inférieur
- 1 collet de fixation pour le guide-lame inférieur
- 1 tige de fixation pour le guide-lame inférieur
- 2 vis de fixation de 1/4-20 pour le protège-lame
- 1 vis de fixation de 1/4-28 pour le guide-lame inférieur

Installation du guide-lame supérieur

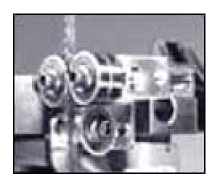
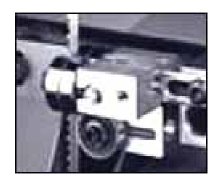
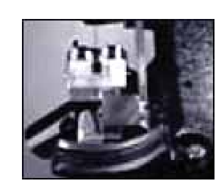

Scie à ruban Delta sans la table et le guide-lame d'origine

1. Retirer complètement le guide-lame supérieur et le protège-lame d'origine.
2. Glisser le collet de fixation du protège-lame sur la tige verticale du guide-lame et le fixer en place à l'aide des vis comprises.•
3. Installer le collet de fixation du guide-lame supérieur et le guide-lame tel qu'illustré.
4. Régler le guide-lame supérieur comme indiqué ci-dessous, dans la section « Réglage du guide- lame
5. Fixer le protège-lame à son collet de fixation en le positionnant tout près du collet de fixation du guide-lame.

Installation du guide-lame inférieur

1. Retirer le guide-lame inférieur d'origine et toutes ses pièces de fixation.
2. Monter le collet de fixation du guide-lame inférieur sur les bossages de la scie à l'aide des vis de 5/16 po comprises.
3. Installer la tige de fixation du guide-lame inférieur au collet de fixation inférieur à l'aide de la vis de 1/4-28 comprise.
4. Régler le guide-lame inférieur comme indiqué dans les instructions ci-dessous.

Réglage du guide-lame



Mise en garde : *Mettre la scie à ruban hors tension avant de régler le guide-lame.*

1. Pour régler un roulement à billes, il suffit de dévisser légèrement la vis à six pans creux au centre du roulement. Distancer ensuite le roulement à billes de la lame de quelques millièmes de pouce, soit approximativement l'épaisseur d'une feuille de papier. Resserrer enfin la vis d'assemblage à six pans creux pour fixer le roulement à billes en position. Effectuer ce réglage pour les deux roulements à billes latéraux et celui servant de butée à l'arrière de la lame.

2. Pour régler la position du roulement arrière, dévisser sa vis de blocage et glisser le roulement vers l'avant ou l'arrière jusqu'à ce que le dos de la lame se trouve à quelques millièmes de pouce du roulement. Resserrer la vis de blocage pour fixer le roulement en place.

3. Prendre soin de positionner les guides-lames supérieur et inférieur de façon à ce que le creux des dents de la lame se situe tout juste derrière le rebord avant des roulements à billes latéraux.